

<b>Описание продукта:</b>	ТЭПИНГ Р1155 “грунт АС” – двухкомпонентный грунт на основе эпоксидной смолы и аминного отвердителя без органических растворителей с токопроводящим наполнителем.
<b>Рекомендовано применять:</b>	Внутри помещений, в качестве токопроводящего слоя в системе эпоксидных наливных полов Тэпинг 205 АС
<b>Температура эксплуатации:</b>	Постоянно: от -40 °С до +50 °С
<b>Доступные цвета:</b>	Только чёрный цвет
<b>Форма поставки:</b>	Комплект: Основа (комп. А) пластиковое ведро + Отвердитель (комп. Б) металлическое ведро.

### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Внешний вид:</b>	матовая поверхность
<b>Сухой остаток, масс. %:</b>	55 ± 5
<b>Плотность (А+Б), кг/л</b>	1,25 ± 0,1
<b>Теоретический расход:</b>	смесь (А+Б):   До 0,15 кг/м <sup>2</sup> на 1 слой
<b>Сопротивление, поверхность</b>	< 10 <sup>5</sup> Ω
<b>Жизнеспособность смеси (на поверхности):</b>	+10°C – 50 мин +20°C – 30 мин +30°C – 15 мин
<b>Адгезия к бетону:</b>	Не менее 2,5 МПа
<b>Можно наступать:</b>	через 24 часа при +20 °С
<b>Полная эксплуатация:</b>	через 7 дней при +20 °С
<b>Полный набор прочности:</b>	14 дней при +20 °С
<b>Срок годности:</b>	6 месяцев для Основы (компонент А) при +20 °С 12 месяцев для Отвердителя (компонент Б) при +20 °С

### НАНЕСЕНИЕ

<b>Пропорции смешивания:</b>	Указаны на этикетке продукта
<b>Метод нанесения:</b>	Велюровый валик с ворсом 4-6мм / кисть
<b>Разбавление:</b>	Не разбавлять.

<b>Подготовка материала:</b>	После транспортировки, материалу нужно дать отстояться в течение 24 часов при температуре 22-25 °С. Для работы в холодное время года температура материала должна быть не ниже 18 °С, летом – не выше 25 °С. <b>Важно:</b> вязкость смеси, время жизни, выравнивание и скорость отверждения напрямую зависят от температуры материала и окружающей среды. Чем ниже температура, тем выше вязкость и дольше время отверждения.
------------------------------	---

<b>Подготовка поверхности:</b>	Минеральные основания: 1. Имеющееся основание необходимо обработать при помощи дробеструйной, фрезеральной, либо мозаично-шлифовальной машин для удаления «цементного
--------------------------------	--

молочка», остатков старых покрытий (включая упрочнённый слой «топпинг») и непрочно держащихся частиц, неровностей и острых углов;

2. Масляные и жировые загрязнения следует удалить любым способом (удаление части бетонного основания, выжигание и т.д.);

3. Трещины, и деформационные швы – расшить, расчистить корщёткой, выбоины и сколы – обстучать и зачистить, обеспылить промышленным пылесосом и загрунтовать грунтовочным составом Тэпинг Р 1155 “Грунт 100” (см. техническое описание) и зашпатлевать смесью Тэпинг Р 1155 “Грунт 100” с кварцевым песком фр. 0,1-0,3мм (смешанные в соотношение по массе 1:5 или 1:4) или смесью Тэпинг пол 205 “Шпаклевка” (см. техническое описание) с кварцевым песком фр. 0,1-0,3мм (смешанные в соотношение по массе 1:1 - 1:3).

4. Затем (через 12-24 часа, в зависимости от температуры воздуха), излишки шпаклевочного состава сошлифовать, тщательно обеспылить всю поверхность основания при помощи строительного пылесоса.

5. Нанести грунтовочный состав Тэпинг Р 1155 “Грунт Эко” с помощью валика, в труднодоступных местах с помощью кисти. В случае большого количества открытых пор на поверхности бетонного основания провести грунтование смесью Тэпинг Р 1155 “Грунт Эко” и кварцевого песка фр. 0,1-0,3мм в соотношении по массе 1:1, с помощью шпателя на сдир.

6. В случае недостаточного грунтования (на поверхности присутствуют матовые участки) повторить грунтование с помощью грунтовочного состава Тэпинг Р 1155 “Грунт Эко”.

**Условия нанесения:**

Использовать материал только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре воздуха выше 10°C (влажность воздуха ≤ 80%), при этом температура основания должна быть на 3°C выше точки росы, для предотвращения образования конденсата.

**Оптимальные условия:**

Температура воздуха:	Не ниже +15 °C
Температура основания:	Не ниже +15 °C (см. таблицу «точка росы») Не выше +25 °C
Влажность основания:	Не более 8%
Наличие гидроизоляция:	Обязательно
Влажность воздуха:	Не более 80% (идеально < 60%)

**Важно:** если существует опасность капиллярного подсоса влаги основанием, выполнять окрасочные работы без гидроизоляции запрещено!

**Требования к минеральным основаниям:**

Класс бетона/Марка бетона (стяжки):	Не ниже В15 / М200 (после созревания)
Возраст бетона (стяжки):	Не менее 5 суток
Прочность на сжатие:	Не менее 200 кгс/см <sup>2</sup> (20 МПа)
Прочность на отрыв:	Не менее 1,5 МПа
Влажность бетона:	Не более 4%
Перепады:	Не более 2мм по 2м рейке
Дополнительно:	Отсутствие в помещении протечек, сквозняков, насекомых и грызунов

При монтаже наливных полов необходимо руководствоваться требованиями СП 29.13330.2017, СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СП 71.13330.2017, СНиП 3.04.01-87

«Изоляционные и отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов»

**Важно:** ровнители на гипсовом вяжущем (часто «комбинированное вяжущее») являются нежелательным основанием для полимерных полов. Следует выбирать ровнители проверенных марок и только **на цементной основе** с прочностью на сжатие не менее 25 МПа.

**Смешивание компонентов:**

1. Вскрыть ведро с компонентом А (основа). При помощи миксера перемешать на малых оборотах (до 400 об/мин) содержимое в течение 2-3 минут до однородного состояния, стараясь избежать вовлечение воздуха в материал. Убедиться, что на дне ведра отсутствует осадок.  
2. Продолжая перемешивать основу, влить в неё компонент Б (отвердитель). Перемешать смесь на повышенных оборотах (от 500 об/мин) не менее 5-ти минут до однородного состояния.

**Важно:** не оставлять смешанные компоненты в таре более чем на 30 минут! После смешения основы с отвердителем начинается реакция отверждения, которая сопровождается выделением тепла. Это может привести к лавинообразному повышению вязкости и температуры, что ведёт к потере растекаемости материала (вплоть до полного затвердевания в таре!). В связи с чем, перед началом работы необходимо определиться с количеством замешиваемого материала (целый комплект или его часть), учитывая температуру на объекте, скорость нанесения и количество монтажников, выполняющих окрасочные работы.

**Техника нанесения:**

Смешанный состав наносить валиком в 1 слой (велюровым валиком с высотой ворса 4-6мм) по всей поверхности пола с расходом 0,15–0,20 кг/м<sup>2</sup>. Финишный слой (Тэпинг 205 АС) возможно наносить не ранее чем через 24 часа при +20°C.

Перерывы в нанесении более чем на 15-20 минут могут привести к образованию видимого стыка материала, что не влияет на проводящие свойства.

**Техника безопасности:**

1. Проведение монтажных работ осуществлять с обязательным использованием респираторов и средств индивидуальной защиты;  
2. Проведение работ не допускается вблизи открытого огня, либо при проведении сварочных работ;  
3. При попадании на кожу, слизистые оболочки и глаза – промыть большим количеством тёплой воды. При возникновении аллергической реакции – обратиться к врачу.

**Очистка инструмента:**

Незастывший материал смыть водой, а потом протереть растворителями марок Р-5, Р- 40, №646, толуол, ацетон. Застывший материал с металлического инструмента можно удалить механически.

**Утилизация:**

В неотверждённой форме компоненты материала загрязняют окружающую среду. Невыливать в воду и почву.

Вывозить в закрытой таре на полигоны утилизации химических отходов. В отверждённом виде не наносят вреда окружающей среде.

**Транспортировка и хранение**

Хранить в невскрытой заводской упаковке в сухом помещении при температуре от +5°C до +25°C. Срок хранения – 6 месяцев с момента изготовления. Транспортировка возможна всеми видами транспорта в закрытой таре при температуре от +5 до +25° С.

**Ограничение ответственности:**

Техническое описание и рекомендации по применению и утилизации материалов даны на основании лабораторных испытаний и практического применения при условии правильного хранения и нормальных условиях нанесения в соответствии с рекомендациями. Производство материалов, время от времени, оптимизируется и совершенствуется, в связи с этим компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиента. С введением нового описания старое техническое описание теряет актуальность. Перед применением материала, убедитесь в наличии у Вас действующего на данный

момент технического описания на сайте [www.tnpgroup.ru](http://www.tnpgroup.ru).

Компания не имеет возможности контролировать процесс хранения, укладки материалов, условия эксплуатации выполненных покрытий и несет ответственность только за качество материала при поставке его потребителю и гарантирует его соответствие нашим стандартам.

Компания не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате некорректного применения данного продукта. Гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации.

**Рекомендация по эксплуатации покрытия:**

Внешний вид и долговечность покрытия зависит от условий его эксплуатации и ухода. Образование царапин или мелких сколов, являющихся следствием воздействия абразивной нагрузки и падения тяжелых предметов, является нормой. Для того, чтобы продлить срок службы покрытия, рекомендуется осуществлять регулярную влажную уборку. Для уборки и очистки полимерного покрытия от различных загрязнений (масляные пятна, органические и неорганические соединения) необходимо применять растворы или концентраты на основе щелочей. *Недопустимо* использование растворов или концентратов на основе кислот, их солей и окислителей, поскольку данные средства приведут к изменению цвета покрытия.

Разлитые жидкости, продукты питания и другие загрязняющие вещества рекомендуется удалять с покрытия сразу, во избежание образования въевшихся пятен. **Рекомендация:** в первые дни после монтажа рекомендуется перемещаться по поверхности свеженанесённого окрасочного покрытия в сменной обуви на мягкой подошве, вплоть до набора его первичной прочности (обычно 7 дней при температуре 20°C).

Не накрывайте покрытие полиэтиленовой плёнкой, цветными или древесными подложками (оргалит, двп и т.д.), поскольку данные подложки впитывают (конденсируют) влагу и могут препятствовать нормальному формированию покрытия.

**Возможные дефекты при хранении:**

**Кристаллизация:**

При транспортировке и хранении в условиях пониженных температур может произойти кристаллизация компонента «Б» (проявляется в виде помутнения, полного затвердевания). Данное поведение типично для эпоксидных смол, и является обратимым. Необходимо разогреть содержимое компонента «Б» до температуры ~ 50 °С (например, с помощью тепловой пушки) до полного растворения кристаллов.

**Пробное нанесение:**

Обязательно проведение на объекте пробного нанесения материала и отработки технологии на площади не менее 2 м<sup>2</sup>. Претензии к материалу без его укладки на тестовом участке приниматься не будут. В случае возникновения проблем с материалом (выявление брака: неперемешиваемый осадок, необратимое затвердевание материала в таре и т.п.), работы с материалом прекратить и незамедлительно связаться с менеджером ООО «ТНП» для получения консультации.